

Перв. примен.

Справ. №

Подп. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Инв. № дубл.

R1
4 места

φ2H7^{(+0.01)*}
4 отв.

5±0.1

10

7.2±0.1

√ Ra0.80

0.005

0.01

4±0.1

√ Ra0.80

14

1. 28...33 HRC.
2. Общие требования по ОСТ 102578-86.
3. Покрытие: Ан.Окс.
4. Острые кромки притупить R0,3.
5. φ 2H7*(4 отверстия) сверлить в сборе с деталями поз.3, 4.

СБ-АК-5/3808-00.02					
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Основание
Разраб.	Парамонов А.Е.	23.07.12	23.07.12	23.07.12	
Пров.	Матвеев В.А.	23.07.12	23.07.12	23.07.12	14X17H2 ГОСТ 5632-72
Т.контр.					
Н. контр.					ОГТ
Утв.	Корягин А.П.				

Копировал

Формат А3